



HITACHI

HT-324

SERVICE MANUAL

English
Deutsch
Français

No. 171



SPECIFICATIONS

Design and specifications subject to change without notice for further improvement.

Type	2-speed belt drive system	Frequency response	10 – 25,000 Hz
Platter	Aluminum alloy die-cast, 310 mm outer diameter	Output voltage	3 mV at 1 kHz 50 mm/sec.
Motor	4-pole synchronous motor	Channel difference	1 dB at 1 kHz
Speed	2 speeds, 33-1/3 and 45 rpm	Channel separation	20 dB at 1 kHz
S/N	65 dB (DIN-B)	Tracking force	1.5 – 2.5 g (recommended 2 g)
Wow & Flutter	0.06% WRMS	Stylus tip	Diamond stylus (DS-ST30)
Effective length	220 mm	Power source	120 V 60 Hz for U.S.A. & Canada standard 220 V 50 Hz for Europe standard 240 V 50 Hz for U.K. & Australia standard 110–120/220–240 V 50/60 Hz for Asia & Latin America countries
Overhang	15 mm	Power consumption	9 watts
Tracking error	2°	Dimensions	435 (W) x 375 (D) x 128 (H) mm (17-1/8 x 14-3/4 x 5")
Adjustable force range (scale)	0 – 3 g/1 turn of the balance weight (directly readable in 0.1 g steps)	Weight	4.5 kg (10 lbs.)
Acceptable cartridge weight	4 – 10 g	Other devices	Auto return, auto cut, anti-skating, tracking force direct-reading balance weight, viscous damped cueing.
Lead wire capacitance	140 pF		
Accessory HITACHI cartridge			
Cartridge	Dual magnet type (MT-30)		

FEATURES

1. Smooth belt drive
2. Handy automatic mechanism
3. Easy-to-operate front panel controls
4. Employment of the low center of gravity tonearm
5. Structure resistant to howling
6. Viscous damped arm lifter never damages stylus tip

BELT DRIVE TURNTABLE

April 1979

TECHNISCHE DATEN

Änderungen der äußeren Aufmachung und technischen Daten für weitere Verbesserung jederzeit vorbehalten.

Typ	Reimanantrieb mit 2 Drehzahlen	Unterschied des Übertragungsmaßes	1 dB bei 1 kHz
Plattenteller	Aluminium-Druckgußlegierung, Durchmesser 310 mm	Kanaltrennung	20 dB bei 1 kHz
Motor	4-Pol Synchromotor	Auflagekraft	1,5 – 2,5 g (2 g empfohlen)
Drehzahlen	33-1/3 und 45 U/min	Abtastnadel	Diamantnadel (DS-ST30)
Fremdspannungsabstand	65 dB (DIN-B)	Stromversorgung	120 V/60 Hz für USA und Kanada
Gleichlaufschwankungen	0,06% Mittelwert		220 V/50 Hz für Europa
Effektive Länge	220 mm		240/50 Hz für Großbritannien und Australien
Überhang	15 mm		110 – 120/220 – 240 V 50/60 Hz für Asien und Lateinamerika
Tangentialem Spurfehlwinkel	2°	Leistungsaufnahme	9 W
Auflagekraft	Einstellbar 0 – 3 g/1 Umdrehung des Gegengewichtes (direkt-ablesbare Skala mit 0,1 g-Teilung)	Abmessungen	435(B) x 375(T) x 128(H) mm
Tonabnehmergewicht	4 – 10 g	Gewicht	4,5 kg
Leitungsdraht		Sonstige Vorrichtungen	Automatische Tonarmrückkehr, Automatische Spielunterbrechung, Antiskating, Auflagekraft-Einstellung mittels Gegengewicht und Direktablesung, viskosegedämpfter Aufsatzlift.
Kapazitätswert	140 pF		
HITACHI-Tonabnehmer (Zubehör)			
Tonabnehmertyp	Dualmagnet (MT-30)		
Frequenzgang	10 – 25 000 Hz		
Ausgangsspannung	3 mV bei 1 kHz 50 mm/s		

MERKMALE

1. Riemenantrieb mit weitgehender Schwingungsentkopplung
2. Praktischer Automatik-Mechanismus
3. Leicht zu bedienende Regler auf der Vorderseite
4. Tonarm mit tiefliegendem Gewichtsschwerpunkt
5. Trittschallgedämpfte Ausführung
6. Ölgedämpfter Tonarmlift verhindert Beschädigung der Abtastnadel

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type	Système d'entraînement par courroie 2 vitesses
Plateau	Alliage aluminium coulé, 310 mm de diamètre extérieur
Moteur	Moteur synchrone à 4 pôles
Vitesses	2 vitesses: 33-1/3 et 45 tr/mn.
S/B	65 dB (DIN-B)
Pleurage et scintillement	0,06% (WRMS)
Longueur réelle	220 mm
Suspension	15 mm
Erreur de piste	2°
Gamme de réglage de la force d'appui (échelle)	0 à 3 g, 1 tour de bague graduée (lecture directe par crans de 0,1 g)
Poids admissible de la cellule	4 à 10 g
Capacité de fil conducteur	140 pF
Cellule HITACHI	
Cellule	Type à double aimant (MT-30)
Réponse en fréquence	10 – 25 000 Hz
Puissance de sortie	3 mV à 1 kHz 50 mm/sec.
Différence de canal	1 dB à 1 kHz
Séparation de canal	20 dB à 1 kHz
Force d'appui	1,5 – 2,5 g (2 g recommandée)
Pointe de lecture	Pointe de lecture en diamant (DS-ST30)

La conception et les caractéristiques sont susceptibles d'être changées sans avis préalable en vue d'améliorations.

Alimentation	120 V/60 Hz pour les normes américaines et canadiennes 220 V/50 Hz pour les normes européennes 240 V/50 Hz pour les normes anglaises et les normes australiennes 110 – 120/220 – 240 V, 50/60 Hz pour les pays d'Asie et d'Amérique Latine
Consommation de courant	9 W
Dimensions	435(l) x 375(P) x 128(H) mm
Poids	4,5 kg
Autres dispositifs	Retour automatique, arrêt automatique, système anti-skating, lecture direct de la pression sur le sillon, contrepoids d'équilibrage, signal visqueux amorti.

CARACTERISTIQUES

1. Entraînement doux par courroie
2. Mécanisme automatique commode
3. Panneau frontal de commandes faciles à manœuvrer
4. Adoption d'un bras de lecture à centre de gravité abaissé
5. Structure de la platine résistante aux vibrations
6. Lève-bras à ralentisseur hydraulique source de protection de la pointe de lecture

SERVICE POINTS

1. Operation check and assembling method

This set is specially structured and all the parts are compressed against the bottom plate. When the bottom plate is removed, normal operation cannot be done; perform the operation check and assembly by the following procedure.

- (1) Remove the belt from motor pulley (n) and speed changeover guide (p) and run it round the inside circumference of the platter.
- (2) Remove the platter, fix the tone arm on the arm rest and remove the bottom plate with the set upside-down.
- (3) Remove the cueing wire (a), auto-cut lever (b) and auto-cut button (c).
- (4) Cycle plate fixing nut (d) and motor mounting screw (e) are inside the set. Fix the pivots (2 points) of cycle plate (k) using cycle plate fixing nut (d). Use the bottom plate fixing screws for fixing these. (Fig. 1)

Fix the motor with motor mounting screw (e) using the transport screw fixing hole.

- (5) Now, an operation check is possible in ordinary conditions with the set the right way up again.
- (6) Perform items (1) – (4) in reverse when assembling.
- (7) Fix the bottom plate after inserting the motor rubber into the hole in the cabinet and setting the motor so the motor pulley is positioned in the center of the hole for the motor pulley. (Fig. 4)

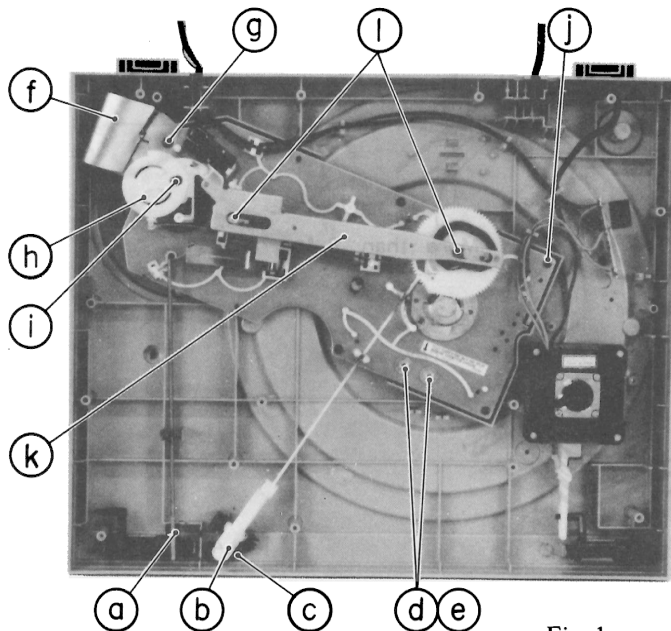


Fig. 1

After assembly is complete, push down the top of the motor pulley two or three times with your fingers so that the motor will float on the rubber perfectly.

- (8) The layout of the power cord differs depending on the destination because of safety standards, so layout the power cord according to Fig. 2.
- (9) Be sure to check the cueing operation, auto-cut operation and the positions of the motor pulley and belt.

[Caution] Be careful when assembling the cycle plate (k), the cycle plate pin must not fall into the switch lever.

2. Removing the tone arm

- (1) Open the shield sheet (f).
- (2) Remove the pick-up lead wires (5) from the 5P terminal plate.
- (3) When the return adjusting cam (h) is turned, the follow-up lever fixing screw (i) appears; remove the fixing screw and then pull off the follow-up lever ass'y.
- (4) Remove the pick-up fixing E-ring.

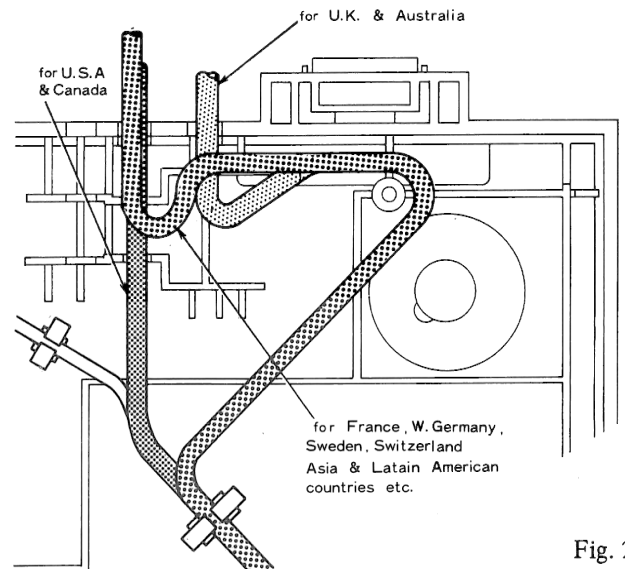


Fig. 2

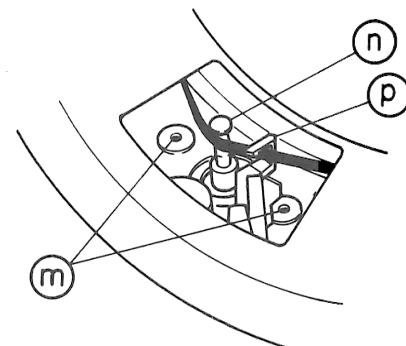


Fig. 3

English

3. Removing the mechanism plate ass'y

- (1) Pull off the arm guide from the push-rod.
- (2) Remove the cueing wire (a), auto-cut lever (b) and cycle plate (k).
- (3) Turn the return adjusting cam (h); the follow-up plate fixing screw (f) will appear. Remove this and pull off the follow-up plate ass'y.
- (4) Remove the microswitch from the stopper.
- (5) Remove the shield sheet fixing screw (g) (1).
- (6) Remove the mechanism plate fixing screws (j).

4. Installation and adjustment of the motor pulley

- (1) Install the motor pulley so that the gap at the top of the motor is approx. 2 mm.
- (2) Adjust with the shift arm adjusting screw so that gap in the vertical direction between the belt and the speed changeover guide is as shown in Fig. 4 when the speed is 33 rpm. Check that the vertical gap between the belt and the speed change-over guide is 0.4 mm or more when the speed is 45 rpm.

5. Lubrication

The motor requires lubricant at least once a year. Be sure to avoid contact with the pulley or belt when lubricating.

If these become contaminated, wipe clean with soft cloth dipped in ethyl alcohol.

6. Connection of lead wires to the cartridge

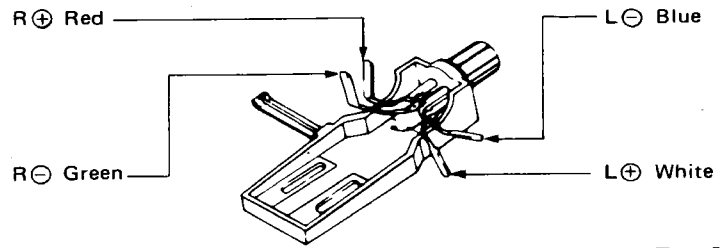


Fig. 5

7. 1st Auto-return after installation

Sometimes the auto-return does not operate normally in the 1st operation after the unit is installed or moved, therefore perform the auto-cut operation before playing records after a move.

8. For re-transportation

Take the following procedure when subsequently re-transporting the unit.

- (1) Fix the tonearm firmly to the arm rest.
- (2) Remove the balance weight, platter mat and platter, and pack them separately.
- (3) Fix the motor with transit screws.

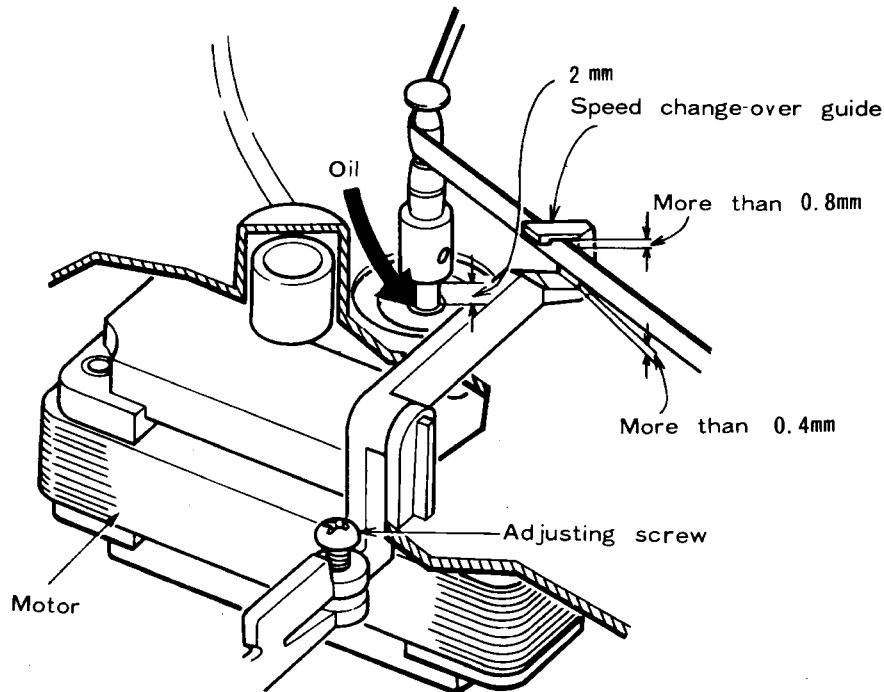


Fig. 4

ADJUSTMENT

1. Adjustment of the power switch position

Loosen the follow-up lever fixing screw to adjust so that the microswitch touches 3 – 5mm inside the convex part of the switch lever with the tone arm set on the arm rest.

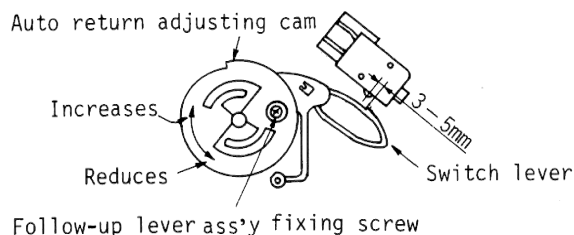


Fig. 6

2. Adjustment of the Auto-Return position

Adjust the count adjusting cam so that the Auto-Return is done within the range of 57mm to 65mm radius from the center of the record while playing.

The Auto-Return position can be adjusted using a ⊖ screwdriver with the cap at the top of the set removed. Be careful not to damage the pick-up lead wires.

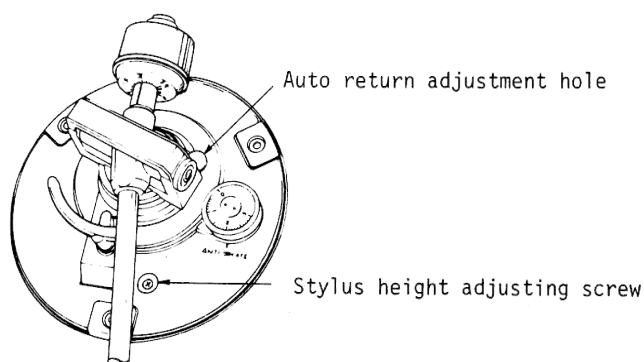


Fig. 7

3. Adjustment of the stylus height

Place a record disc on the platter, and adjust the height by loosening the stylus height adjusting screw so that the height from the record disc to the stylus tip is 6 – 9mm when the arm lifter is set to UP.

Check that the stylus is more than 4mm above the record during Auto-Return.

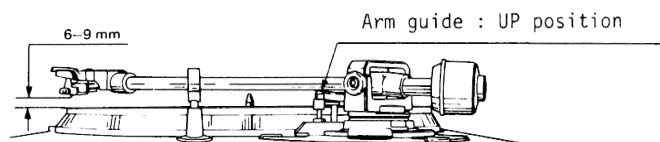


Fig. 8

4. Stylus tip position adjustment (Overhang adjustment)

When the cartridge is attached or replaced, adjust the stylus tip position as shown in the Fig. 9.

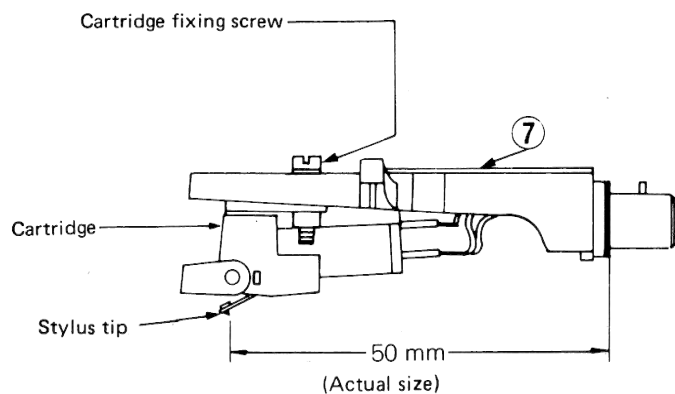


Fig. 9

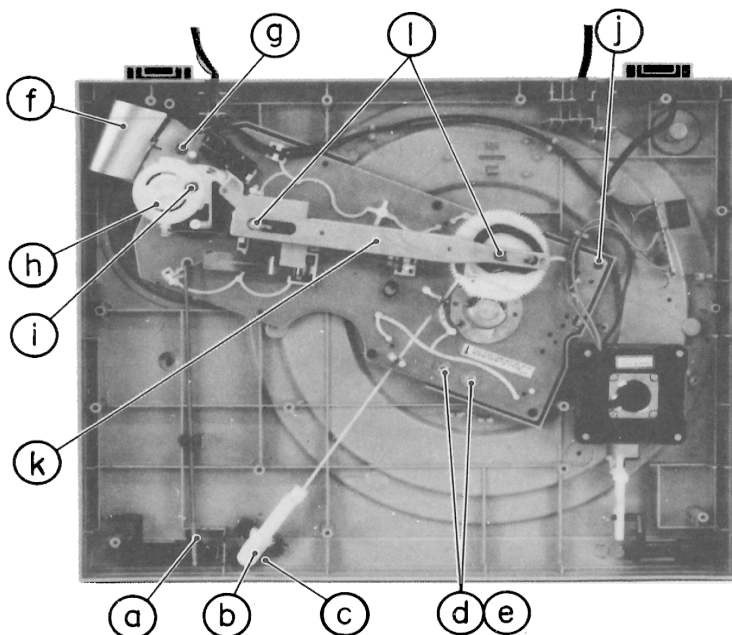
Deutsch

WARTUNGSPUNKTE

1. Funktionsprüfung und Montage

Dieses Gerät weist eine besondere Konstruktion auf, wobei alle Teile auf der Grundplatte angebracht sind. Bei ausgebauter Grundplatte ist daher kein Betrieb möglich; die Funktionsprüfung und die Montage müssen daher gemäß folgenden Vorgängen durchgeführt werden.

- (1) Die Riemen von der Motor-Riemenscheibe (n) und der Drehzahl-Umschaltführung (p) abnehmen und am Felgenreif des Plattentellers anbringen.
- (2) Den Plattenteller abnehmen, den Tonarm an der Tonarmstütze sichern und die Grundplatte abmontieren.
- (3) Den Draht des Tonarmliftes (a), den Unterbrechungshebel (b) und die Unterbrechungstaste (c) entfernen.
- (4) Die Ablaufplatten-Befestigungsmutter (d) und die Motor-Befestigungsschraube (e) befinden sich innerhalb des Gerätes. Die Drehzapfen (2 Punkte) der Ablaufplatte (k) mit Hilfe der Ablaufplatten-Befestigungsmutter (d) anbringen. Dazu die Befestigungsschrauben der Grundplatte verwenden (siehe Abb. 10). Den Motor mit der Motor-Befestigungsschraube (e) anbringen, wobei die Bohrung für die Transport-sicherungsschraube zu verwenden ist.
- (5) Nun das Gerät richtig aufstellen, wonach eine Funktionsprüfung durchgeführt werden kann.
- (6) Für die Montage die Punkte (1) bis (4) in sinnig-umgekehrter Reihenfolge durchführen.



Français

ENTRETIEN

1. Contrôle de fonctionnement et méthode d'assemblage

Cet appareil est spécialement construit et tous les organes sont comprimés contre la plaque inférieure. Une fois que celle-ci est déposée, le fonctionnement normal ne peut être obtenu. Procéder au contrôle de fonctionnement et d'assemblage de la façon suivante.

- (1) Dégager la courroie de la poulie moteur (n) et du guide de changement de vitesse (p) et l'engager à la périphérie intérieure du plateau.
- (2) Déposer le plateau, installer le bras de lecture sur son repose-bras et déposer la plaque inférieure après avoir placé l'appareil en position renversé.
- (3) Débrancher le fil de retour (a), désaccoupler le levier d'arrêt automatique (b) et le poussoir d'arrêt automatique (c).
- (4) L'écrou de fixation de plateau de cycle (d) et les vis de montage du moteur (e) font partie du lot. Fixer les pivots (à 2 endroits) du plateau de cycle (e) en utilisant l'écrou de fixation de plateau de cycle (d). Utiliser les vis de fixation de plaque inférieure pour les retenir. (Figure 10) Retenir le moteur avec les vis de montage du moteur (e) en utilisant le trou de fixation de vis de transport.
- (5) Dés maintenant, un contrôle de fonctionnement peut être fait dans des conditions normales après avoir remis l'appareil en position normale.
- (6) Effectuer les opérations (1) à (4) dans l'ordre inverse au moment du remontage.

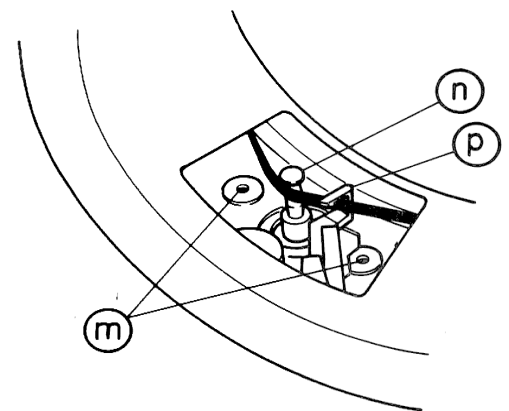


Fig. 10
Abb. 10

Fig. 11
Abb. 11

Deutsch

- (7) Die Grundplatte anbringen, nachdem der Motor-gummi in die Bohrung des Gehäuses eingesetzt wurde; danach den Motor so anbringen, daß die Motor-Riemenscheibe in der Mitte der Bohrung angeordnet ist (siehe Abb. 13).

Nach beendigung der Montage auf der Oberseite der Motor-Riemenscheibe zwei- oder dreimal mit den Fingern drücken, damit der Motor federnd am Gummi gelagert wird.

- (8) Die Anordnung des Netzkabels hängt vom Bestimmungsland ab (Sicherheitsvorschriften); das Netzkabel daher gemäß Abb. 2 anbringen.
- (9) Anschließend die Funktion des Tonarmliftes und der Unterbrechungsautomatik prüfen sowie die Position der Motor-Riemenscheibe und des Riemens kontrollieren.

[Vorsicht] Beim Einbau der Ablaufplatte (k) ist darauf zu achten, daß der Stift der Ablaufplatte nicht in den Schalterhebel fällt.

2. Ausbau des Tonarms

- (1) Die Abschirmung (f) öffnen.
- (2) Die Tonabnehmer-Leitungsdrähte (5) von der fünfpoligen Klemmenplatte abnehmen.
- (3) Wenn die Rückführeinstecknocke (h) gedreht wird, erscheint die Befestigungsschraube des Nachlaufhebels (f); diese Befestigungsschraube entfernen und danach den Nachlaufhebel herausziehen.
- (4) Den E-Ring des Tonabnehmers abnehmen.

Français

- (7) Fixer la plaque inférieure après avoir introduit l'élément en caoutchouc dans le trou percé dans le coffret et placer le moteur de telle sorte que la poulie moteur se trouve au centre du trou destiné à la poulie. (Figure 13)

Une fois le montage terminé, presser la partie à deux ou trois reprises la partie supérieure de la poulie moteur avec les doigts pour que le moteur flotte parfaitement sur la partie en caoutchouc.

- (8) Le passage du cordon d'alimentation diffère en fonction du pays de destination compte tenu des normes de sécurité imposées par ce pays. Il faut donc faire passer le cordon secteur en tenant compte des indications de la figure 2.

- (9) Vérifier également le mode de retour, l'arrêt automatique et les positions relatives de la poulie moteur et de la courroie.

[Attention] Faire attention au moment du remontage de la plaque de cycle (k) parce que la goupille de la plaque ne doit en aucun cas tomber dans le levier interrupteur.

2. Dépose du bras de lecture

- (1) Ouvrir la plaque blindée (f).
- (2) Débrancher les fils PU (5) de la plaque à 5 bornes.
- (3) Quand la came de réglage de retour est tournée (h), la vis de fixation du levier de poursuite (f) est visible. Retirer la vis et tirer l'ensemble du levier de poursuite.
- (4) Déposer la bague en E de fixation PU.

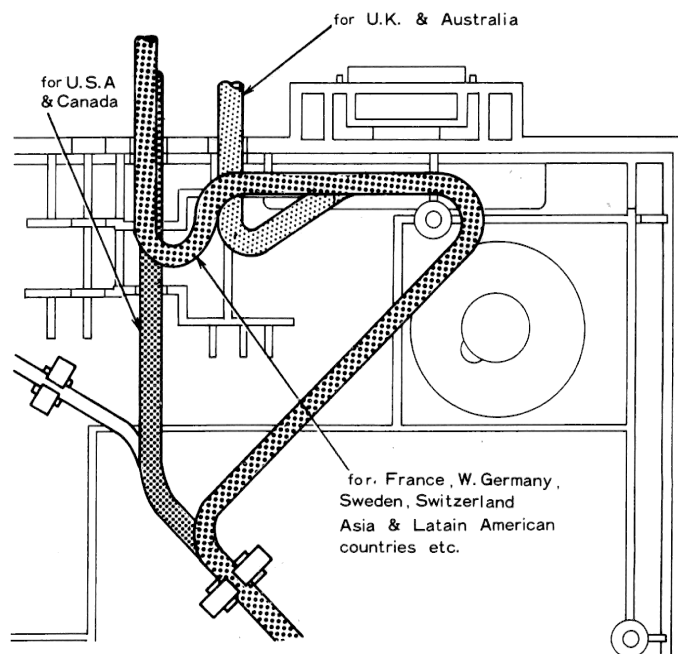


Fig. 12
Abb. 12

Deutsch

3. Ausbau des Motors mit der Laufwerksplatte

- (1) Die Armführung von der Schubstange abziehen.
- (2) Den Draht (a) des Tonarmlifts, den Unterbrechungshebel (b) und die Ablaufplatte (k) entfernen.
- (3) Die Rückföhreinstellnocke (h) drehen, bis die Befestigungsschraube der Nachlaufplatte (f) sichtbar ist. Diese Schraube entfernen und danach die Nachlaufplatte herausziehen.
- (4) Den Mikroschalter vom Anschlag abnehmen.
- (5) Die Befestigungsschraube (g) (1) der Abschirmung entfernen.
- (6) Die Befestigungsschrauben (j) der Laufwerksplatte ausdrehen.

4. Einbau und Einstellung der Motor-Riemenscheibe

- (1) Die Motor-Riemenscheibe so einbauen, daß der Abstand an der Oberseite des Motors etwa 2 mm beträgt.
- (2) Die Einstellung mit Hilfe der Schaltarm-Einstellschraube vornehmen, so daß der Abstand zwischen dem Riemen und der Drehzahl-Umschaltführung bei auf 33 UpM gestellter Drehzahl dem in Abb. 4 gezeigten Wert entspricht. Bei auf 45 UpM gehaltenem Gerät muß der vertikale Abstand zwischen dem Riemen und der Drehzahl-Umschaltführung 0,4 mm oder mehr betragen.

Français

3. Dépose d'ensemble moteur avec la plaque de mécanisme

- (1) Dégager le bras de guidage de la tige de poussée.
- (2) Débrancher le fil de retour (a), défaire le levier d'arrêt automatique (b) et la plaque de cycle (k).
- (3) Tourner la came de réglage de retour (h) pour que la vis de fixation de plaque de poursuite (f) puisse être visible. La retirer et dégager l'ensemble de plaque de poursuite.
- (4) Retirer le micro-contact de la butée.
- (5) Retirer la vis de fixation de plaque de blindage (g) (1).
- (6) Retirer la vis de fixation de plaque de mécanisme (j).

4. Montage et réglage de la poulie moteur

- (1) Monter la poulie moteur de telle sorte que l'écart en haut du moteur soit d'environ 2 mm.
- (2) Faire le réglage d'écartement avec la vis de réglage du bras de changement de position pour que l'écart dans le sens vertical entre la courroie et le guide de changement de vitesse soit comme indiqué sur la Figure 4 quand le sélecteur de vitesse est placé sur 33 tr/min. Voir si l'écart vertical entre la courroie et le guide de changement de vitesse est de 0,4 mm ou plus quand le sélecteur de vitesse est placé sur 45 tr/min.

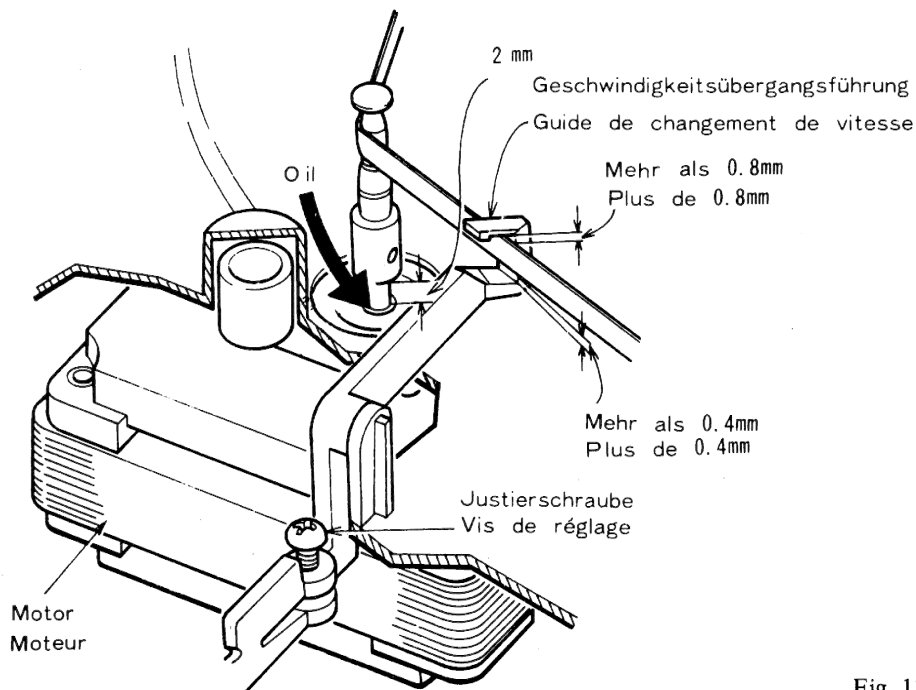


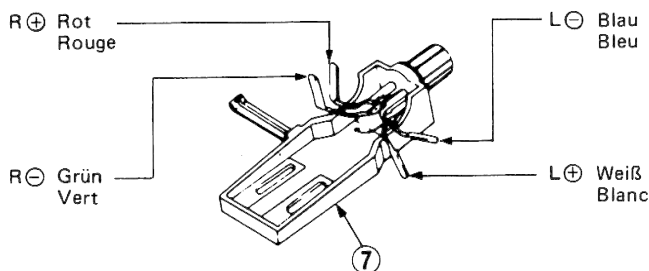
Fig. 13
Abb. 13

Deutsch

5. Schmierung

Der Motor erfordert mindestens eine jährliche Schmierung. Riemenscheibe und Riemen dabei jedoch nicht berühren. Falls diese Komponenten mit Öl verschmutzt sind, müssen sie sofort mit Alkohol gereinigt werden.

6. Anschluß der Tonleiter an den Tonabnehmer



7. Erste automatische Rückführung nach dem Einbau

Manchmal arbeitet die Tonarm-Rückführautomatik nicht zufriedenstellend, wenn das Gerät nach der Aufstellung erstmalig verwendet wird; vor der Inbetriebnahme daher einmal die Unterbrecherautomatik betätigen.

8. Transport oder Versand

Muß das Gerät an einen anderen Ort transportiert werden, dann müssen vorher die folgenden Vorbereitungen getroffen werden.

- (1) Den Tonarm richtig an der Tonarmstütze sichern.
- (2) Das Gegengewicht, den Plattentellerbelag und den Plattenteller abnehmen und separat verpacken.
- (3) Den Motor mit den Transportsicherungsschrauben sichern.

Français

5. Graissage

Le moteur appelle un graissage au moins une fois par an. Prendre garde de ne pas mettre d'huile sur la poulie ou la courroie d'entraînement.

Si toutefois le cas se présentait par accident, essayer, proprement avec un chiffon doux imbibé d'alcool éthylique.

6. Brancher les fils de liaison de la cellule

Fig. 14

Abb. 14

7. 1er retour automatique après montage

Il arrive que le mécanisme de retour automatique ne fonctionne normalement au cours de la première commande après remontage de la platine ou après son déplacement, il est donc indispensable d'effectuer une commande de retour automatique en amorçant un mouvement du mécanisme avant de commencer à lire des disques.

8. En cas de déplacement

Procéder comme suit quand la platine TD doit être déplacée.

- (1) Bloquer correctement le bras de lecture sur son repose-bras.
- (2) Retirer le contrepoids du tube, le plateau en caoutchouc et le plateau de lecture et emballer ces éléments séparément.
- (3) Bloquer le moteur avec les vis de transport.

Deutsch

EINSTELLVERFAHREN

1. Einstellung der Netzschalterposition

Die Befestigungsschraube des Nachlaufhebels lösen und den Mikroschalter so einstellen, daß er bei auf der Tonarmstütze angebrachten Tonarm der Schalterhebel etwa 3 bis 7 mm innerhalb des knovexen Teiles berührt.

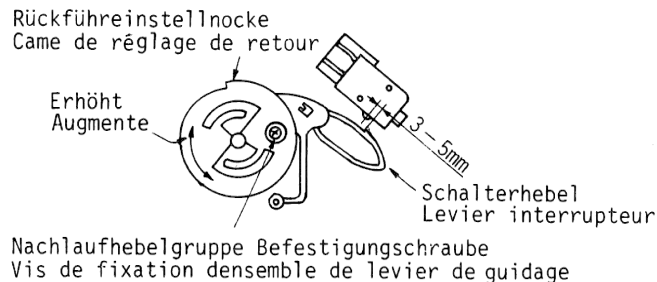


Fig. 15
Abb. 15

2. Einstellen der automatischen Tonarmrückführung

Mittels Einstellnocke so einstellen, daß der Tonarm automatisch abhebt, wenn sich die Abtastnadel in der Auslaufrille (Radius 57mm bis 65mm) befindet. Die Tonarm-Rückführposition kann mit Hilfe eines Schlitz-schraubenziehers eingestellt werden, nachdem die Kappe von der Oberseite des Gerätes abgenommen wurde. Dabei jedoch darauf achten daß die Leitungsdrähte des Tonabnehmers nicht beschädigt werden.

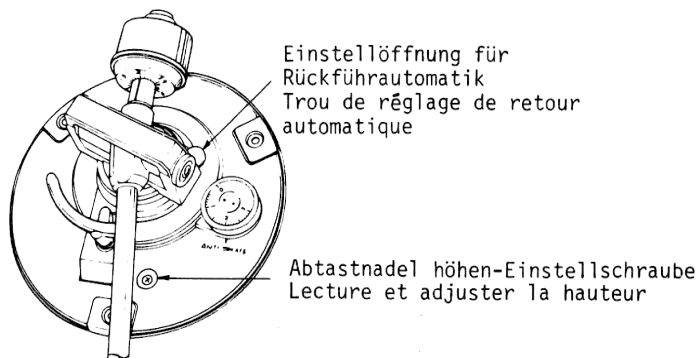


Fig. 16
Abb. 16

Français

METHODE D'AJUSTAGE

1. Réglage de position d'interrupteur d'alimentation

Desserrer la vis de fixation de levier de poursuite pour faire en sorte que le microcontact cet cite de 3 à 5mm la partie convexe du levier de contact eter quand le bras de lecture est placé sur son repose-bras.

2. Réglage de position de retour automatique

Adjuster la came de comptage de ete sorte que le retour retour automatique se place dans une marge de 57mm à 65mm de rayon par rapport au comme de disque quand celui-ci est lu. La position de moteur automatique peut être ajustée en utilisant un tournevis normal en agissant en haut de l'appareil quand la plaque supérieure est déposée.

Deutsch

3. Einstellung der Abtastnadelhöhe

Eine Schallplatte auf den Plattenteller legen und die Höhe durch Lösen der Abtastnadelhöhen-Einstellschraube so einstellen, daß sich die Abtastnadel etwa 6 bis 9mm über der Schallplatte befindet, wenn der Tonarmlift auf Position UP gestellt ist.

Darauf achten, daß sich die Spitze der Abtastnadel mehr als 4mm über der Schallplatte befindet, wenn die automatische Tonarmrückführung arbeitet.

Français

3. Réglage de hauteur de pointe de lecture

Placer un disque sur le plateau de lecture et ajuster la hauteur de la pointe de lecture en desserrant la vis de réglage de hauteur de pointe de lecture de telle sorte que la hauteur de la surface du disque à la pointe de lecture corresponde de 6 à 9mm quand le lève-bràs est réglé en position haute "UP".

S'assurer que la pointe de lecture se trouve à plus de 4mm par rapport à la surface du disque pendant le mode de retour automatique.

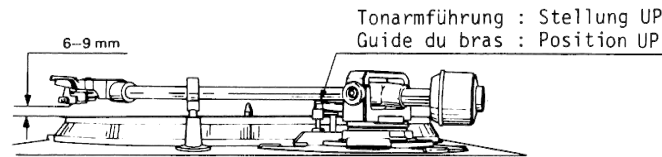


Fig. 17
Abb. 17

4. Einstellung der Nadelposition (Überhang-Einstellung)

Beim Anbringen oder Auswechseln des Tonabnehmers die Nadelposition gemäß Abb. 18 einstellen.

4. Réglage de la position pour la pointe de lecture (Réglage du surplomb)

Quand la cellule est mise en place ou remplacée, régler la position de la pointe de lecture comme montré dans la Figure 18.

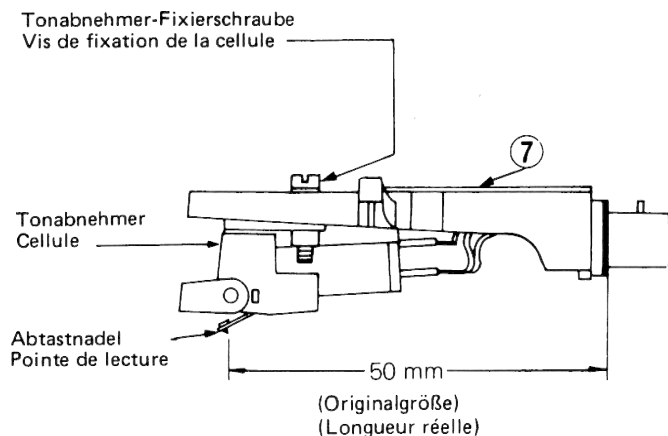
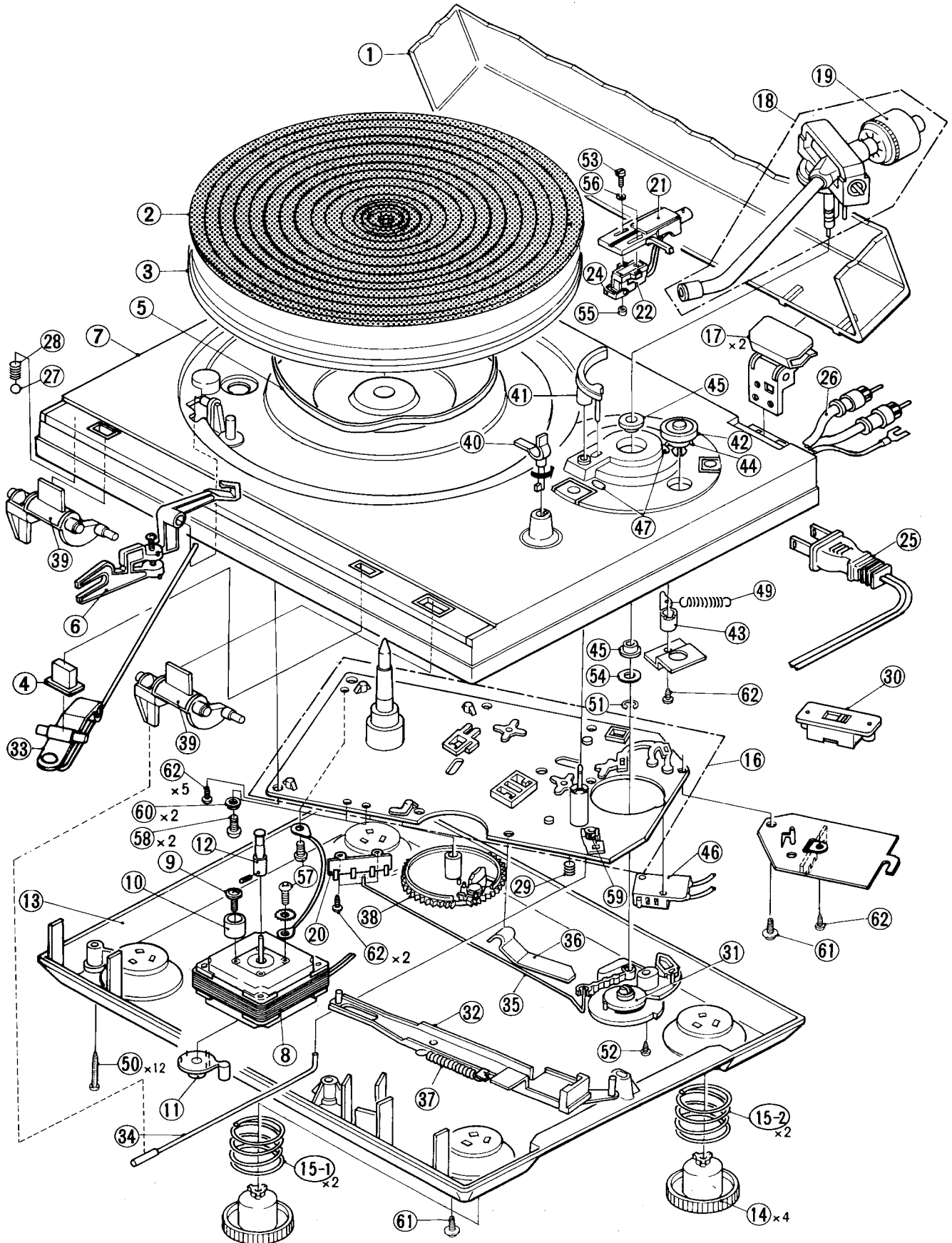


Fig. 18
Abb. 18

EXPLODED VIEW · AUSEINANDERGEZOGENE DARSTELLUNG · VUE ECLATEE
(Nos. are reference Nos. of parts list)



REPLACEMENT PARTS LIST · ERSATZTEILLISTE · TABLEAU DES PIECE

PRODUCT SAFETY NOTE: Components marked with a Δ have special characteristics important to safety.

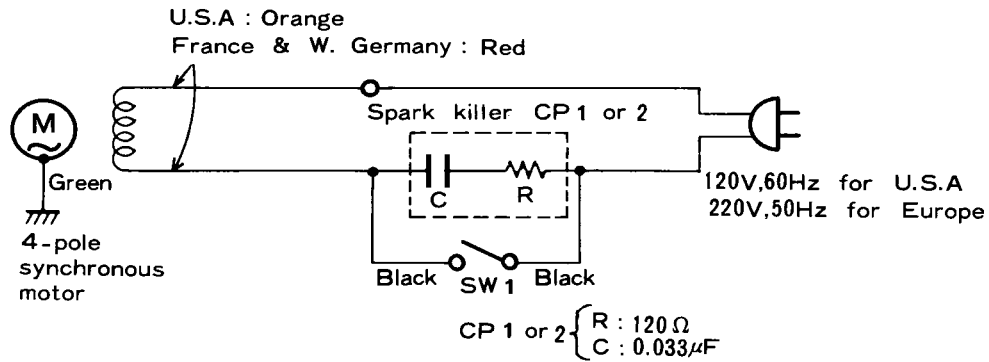
SICHERHEITSHINWEIS: Die mit Δ gekennzeichneten Komponenten haben wichtige Sicherheitsaufgaben.

NOTICE DE SECURITE DE FABRICATION: Les composants qui sont accompagnés du symbole Δ possèdent des caractéristiques spéciales.

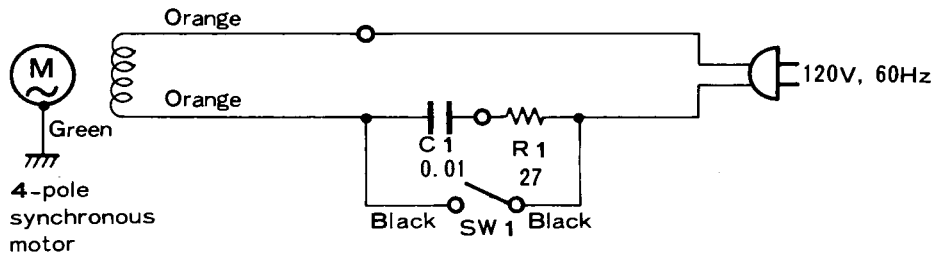
ITEM NO.	STOCK NO.	DESCRIPTION	U.S.A.	Canada	France, W. Germany etc.	Switzerland, Sweden	U.K.	Australia	Asia, Latin American countries etc.	ITEM NO.	STOCK NO.	DESCRIPTION	U.S.A.	Canada	France, W. Germany etc.	Switzerland, Sweden	U.K.	Australia	Asia, Latin American countries etc.
1	3929043	Dust cover	○	○	○	○	○	○	○	38	3929991	Motion gear ass'y	○	○	○	○	○	○	○
2	4685321	Platter mat	-	○	○	○	○	○	○	39	3929372	CS lever	○	○	○	○	○	○	○
	4685322	Platter mat	○	○	○	○	○	○	○	40	3929461	Arm rest	○	○	○	○	○	○	○
3	3371191	Platter	○	○	○	○	○	○	○	41	3929471	Arm guide ass'y	○	○	○	○	○	○	○
4	3929452	Auto cut button	○	○	○	○	○	○	○	42	3929701	Anti-skating knob ass'y	○	○	○	○	○	○	○
5	4683995	Belt	○	○	○	○	○	○	○	43	3929501	Anti-skating lever	○	○	○	○	○	○	○
6	3929381	Shift arm	○	○	○	○	○	○	○	44	3339652	Anti-skating board spring	○	○	○	○	○	○	○
7	3929511	Cabinet ass'y	○	○	○	○	○	○	○	45	4685422	PU rubber washer	○	○	○	○	○	○	○
8	2522492	4-pole synchronous motor	○	○	-	-	-	-	-	Δ 46	2787435	Micro switch	○	○	○	○	○	○	○
	2522493	4-pole synchronous motor	-	-	-	-	-	-	-	47	3929681	Cap	○	○	○	○	○	○	○
	2522494	4-pole synchronous motor	-	-	○	○	-	-	-	49	3339642	Anti-skating spring	○	○	○	○	○	○	
	2522495	4-pole synchronous motor	-	-	-	-	-	-	○				○						
9	4575331	Motor screw	○	○	○	○	○	○	SCREWS										
10	4685402	Motor rubber	○	○	○	○	○	○	50	4574602	3φ × 25 bind double thread screw	○	○	○	○	○	○	○	○
11	4685662	Motor rubber	○	○	○	○	○	○	51	4406751	8φ E ring	○	○	○	○	○	○	○	○
12	4572434	Pulley (50 Hz) (with screw)	-	-	○	○	-	-	-	52	4567412	3φ × 8 DT bind screw	○	○	○	○	○	○	○
	4572444	Pulley (60 Hz) (with screw)	○	○	-	-	-	-	-	53	4570541	2.6φ × 10 cartridge screw	*	○	○	○	○	○	○
13	3929531	Bottom board	○	○	○	○	○	○	54	3917805	Washer	*	○	○	○	○	○	○	○
14	4685391	Insulator	○	○	○	○	○	○	55	4566044	2.6φ nut	*	○	○	○	○	○	○	○
15-1	3339691	Insulator spring (Front)	○	○	○	○	○	○	56	4373671	2.6φ washer	*	○	○	○	○	○	○	○
15-2	3339692	Insulator spring (Rear)	○	○	○	○	○	○	57	4567411	3φ × 6 DT bind screw	○	○	○	○	○	○	○	○
16	4093851	Unit plate ass'y	○	○	○	○	○	○	58	4567414	3φ × 12 DT bind screw	○	○	○	○	○	○	○	○
17	4406761	Hinge	○	○	○	○	○	○	59	4567415	3φ × 14 DT bind screw	○	○	○	○	○	○	○	○
18	2543942	Tone arm ass'y	○	○	○	○	○	○	60	4784181	4φ nut (with washer)	○	○	○	○	○	○	○	○
19	4786002	Balance weight ass'y	○	○	○	○	○	○	61	4575472	3φ × 8 DT bind screw (L) (with washer)	○	○	○	○	○	○	○	○
20	2687371	4P taminal	○	○	○	-	-	-	-	62	4574601	3φ × 10 bind double thread screw	○	○	○	○	○	○	○
	2687832	7P taminal	-	-	○	○	○	○	○										
21	2543961	Head shell ass'y	○	○	○	○	○	○	ACCESSORIES										
22	2552951	MT-30 cartridge	*	○	○	○	○	○	2657371	E socket adaptor	-	-	-	-	-	-	-	-	○
24	3929941	Stylus cover	*	○	○	○	○	○	3924991	EP adaptor	-	-	-	-	-	-	-	-	○
Δ 25	2748861	Power supply cord	○	○	-	-	-	-	2748891	DIN pin plug	-	-	○	-	-	-	-	-	-
Δ 25	2748751	Power supply cord	-	-	○	○	-	-	3927221	Stylus gauge	○	○	-	-	-	-	-	-	-
Δ 25	2748741	Power supply cord	-	-	-	-	○	-	3923871	Service driver	○	-	-	-	-	-	-	-	-
Δ 25	2747302	Power supply cord	-	-	-	-	-	○	4572444	Pulley (60 Hz) (with screw)	-	-	-	-	-	-	-	-	○
26	2748766	Phono cord	○	○	-	-	-	-	[○: with, -: without, *: with or without]										
	2748715	Phono cord	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
27	4790085	Ball	○	○	○	○	○	○											
28	3339261	Size spring	○	○	○	○	○	○											
29	3339761	Push rod spring	○	○	○	○	○	○											
Δ 30	2627221	AC slide switch	○	-	-	-	-	-											
31	3929981	Follow-up lever ass'y	○	○	○	○	○	○											
32	4408361	Cycle plate ass'y	○	○	○	○	○	○											
33	3929601	Auto-cut lever	○	○	○	○	○	○											
34	3339665	Cueing wire	○	○	○	○	○	○											
35	3339811	Slide linke (R)	○	○	○	○	○	○											
36	4409711	Cycle plate spring (R)	○	○	○	○	○	○											
37	3339732	Cycle spring	○	○	○	○	○	○											

CIRCUIT DIAGRAM · SCHALTPLAN · PLAN DE CIRCUIT

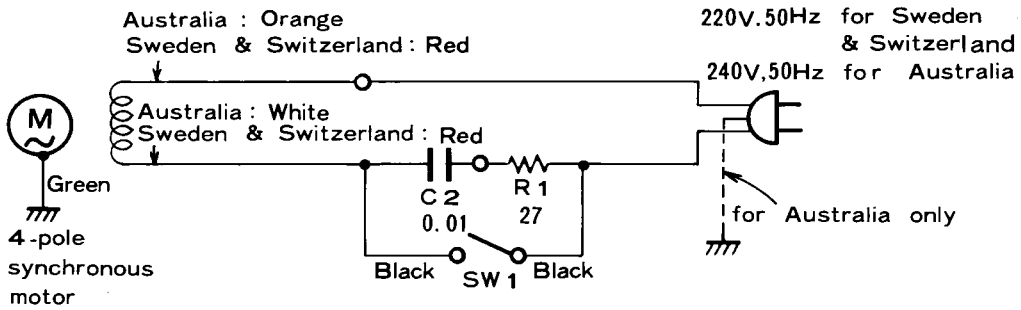
U.S.A., France, W. Germany



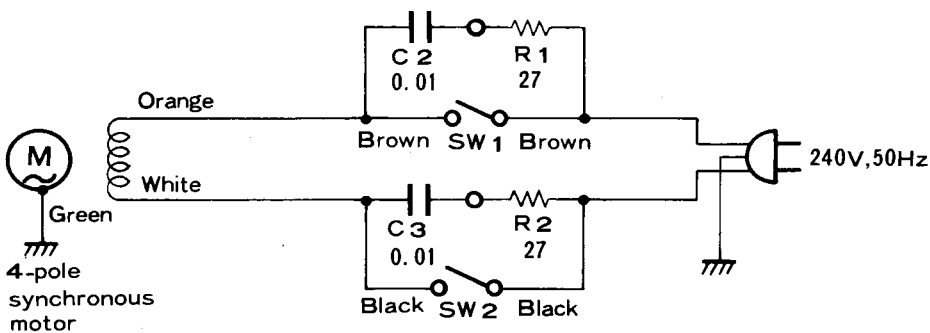
Canada



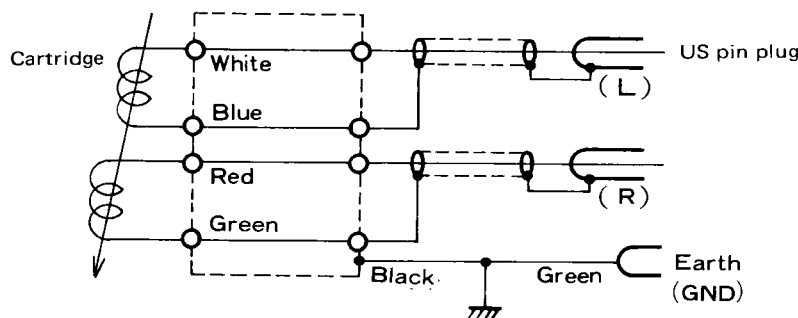
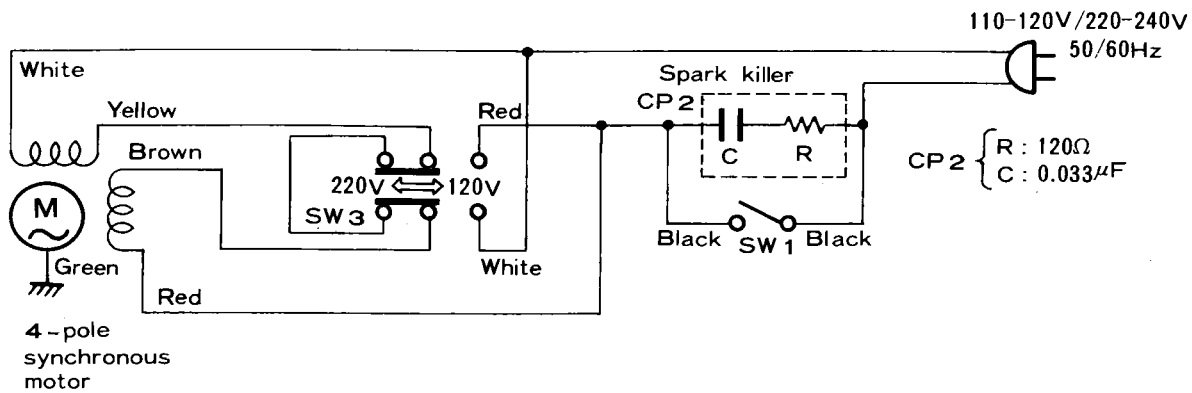
Australia, Switzerland & Sweden



U.K.



Asia & Latin American countries



REPLACEMENT PARTS LIST · ERSATZTEILLISTE · TABLEAU DES PIECE

PRODUCT SAFETY NOTE: Components marked with a Δ have special characteristics important to safety.

SICHERHEITSHINWEIS: Die mit Δ gekennzeichneten Komponenten haben wichtige Sicherheitsaufgaben.

NOTICE DE SECURITE DE FABRICATION: Les composants qui sont accompagnés du symbole Δ possèdent des caractéristiques spéciales.

SYMBOL No.	STOCK No.	DESCRIPTION	U.S.A.	Canada	France, W. Germany etc.	Switzerland, Sweden	U.K.	Australia	Asia, Latin American countries etc.
CAPACITORS									
Δ C1	0243897	Ceramic discal 0.01μF $\begin{matrix} +100 \\ -0 \end{matrix}$ % 125V	-	○	-	-	-	-	-
Δ C2	0214481	Paper 0.01μF $\pm 20\%$ 400V	-	-	-	○	○	○	-
Δ C3	0214481	Paper 0.01μF $\pm 20\%$ 400V	-	-	-	-	○	-	-
RESISTORS									
R1	0134294	Composition 27Ω $\pm 5\%$ RC1/2GF	-	○	-	○	○	○	-
R2	0134294	Composition 27Ω $\pm 5\%$ RC1/2GF	-	-	-	-	○	-	-
OTHERS									
Δ SW1	2787435	Micro switch	○	○	○	○	○	○	○
Δ SW2	2787435	Micro switch	-	-	-	-	○	-	-
Δ SW3	2627221	AC slide switch	-	-	-	-	-	-	○
Δ CP1	0269016	Spark killer (R: 120Ω, C: 0.033μF) 125V	○	-	-	-	-	-	-
Δ CP2	0269014	Spark killer (R: 120Ω, C: 0.033μF) 350V	-	-	○	-	-	-	○



Head Office : 5-1, 1-chome, Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan
Tel. : Tokyo (212) 1111 (80 lines)
Cable Address : "HITACHY" TOKYO